

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Disipador realizado en aluminio anodizado y cobre que permite la disipación (515 W por metro) de la sobre temperatura de los captadores térmicos por convección natural, y cuyas ventajas y características principales son:

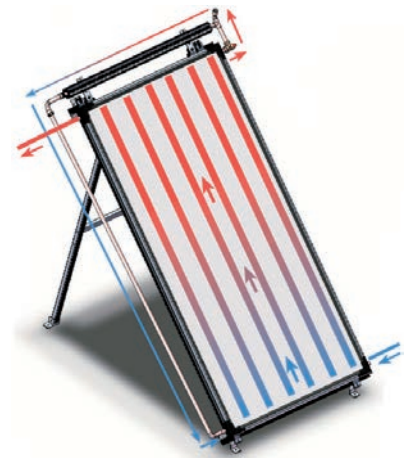
- **Válvula combinada de seguridad presión-temperatura**, de 6 bar y 90°C.
- No precisa de ningún tipo de energía para su funcionamiento.
- Sencillo mantenimiento, basta con una simple observación en los mantenimientos ordinarios.
- Disminuye las intervenciones de mantenimiento.
- **Evita las pérdidas del líquido solar por evaporación.**



El sistema mínimo para un captador se compone por un kit base más un kit disipador de inicio, para baterías de paneles se necesitarán tantos kits disipador ampliación hasta completar la batería (n-1). Ejemplo batería de 4 PSV 20:

1x HEATDEKBASE + 1x HEATDE10I + 3x HEATDE10A

(a) No se incluye tramo de tubo largo entre captador-disipador.



### SELECCIÓN DISIPADOR ESTÁTICO SEGÚN CAPTADOR

Colector Solar		PSV 20	PSV 25	PSH 25
	Código Modelo	<b>• HEATDEKBASE</b> Kit BASE disipador estático componentes de conexión		
	Código Modelo	<b>• HEATDE10I</b> Disipador Estático Inicio L=1,0m Ø=22mm	<b>• HEATDE12I</b> Disipador Estático Inicio L=1,2m Ø=22mm	<b>• HEATDE20I</b> Disipador Estático Inicio L=2,0m Ø=22mm
	Código Modelo	<b>• HEATDE10A</b> Disipador Estático Ampliación L=1,0m Ø=22mm	<b>• HEATDE12A</b> Disipador Estático Ampliación L=1,2m Ø=22mm	<b>• HEATDE20A</b> Disipador Estático Ampliación L=2,0m Ø=22mm