



NEW

PRESSFITTING

Accesorios y componentes de prensar para tubo multicapa



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Los accesorios de unión a prensar HEATSUN combinan calidad y eficiencia. El sistema ofrece una de las más amplias gamas del mercado. Los accesorios son fabricados y certificados según la norma UNE-EN ISO 21003.

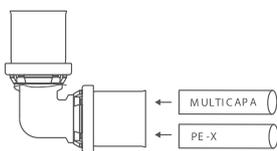
Los accesorios pressfitting de HEATSUN son ideales para aplicaciones de agua sanitaria y calefacción.

Se dispone de una gama de accesorios de latón de 16 hasta 32 mm, con junta tórica en EPDM de alta calidad.

Además, se pueden utilizar diferentes tipos de perfiles de prensado, tal y como indica la siguiente figura. En los sistemas HEATSUN, se utiliza el prensado U para el tubo Multicapa i el prensado RF-z para el tubo PE-X.



PERFIL DE PRENSAR U y RFz



MULTITUBERÍA



PERFIL U



PERFIL RFz

Características

- Accesorios **compatibles** con tubería **MULTICAPA** y **PE-X**.
- La estanqueidad se garantiza **mediante juntas tóricas en EPDM de alta calidad**.
- Accesorios de latón (UNE-EN 12164-12165) para tubería desde 16 hasta 32mm.
- **Acabado en latón**.
- **Anillo antielectrólisis** de color gris.
- Sistema en proceso de certificación Aenor según la norma UNE-EN ISO 21003 en combinación con la tubería multicapa Heatsun.

Ventajas

- El sistema de prensar es **rápido, económico, versátil y seguro**.
- Diseño con **junta tórica protegida** durante el montaje.
- **Visor óptico** para comprobar la correcta instalación del tubo.
- **Embolsado individual**.

APLICACIONES Y CONDICIONES DE TRABAJO

Aplicaciones	Descripción	Temperaturas trabajo	Presión máxima
Agua Sanitaria	Para sistemas de agua potable. fría y caliente	-10°C a 95°C	6 bar
Calefacción y Refrigeración	Para sistemas de calefacción, hasta el valor de presión indicado	-10°C a 95°C	6 bar
Agua de lluvia	Para sistemas de agua de lluvia en viviendas, hasta la presión indicada	-10°C a 95°C	6 bar
Aire comprimido*	Para sistemas de aire comprimido, libres de aceite (con un filtro de aceite montado al principio del sistema)	Temperatura ambiente	6 bar

*Aire comprimido con menos de 25 mg/m3 de aceite.

Para información sobre otros fluidos, por favor contactar con nosotros.



MATERIALES



1. Casquillo fijación

Casquillo diseñado para compresión mecánica y fabricada en acero inoxidable.

2. Juntas tóricas en EPDM

Mejor comportamiento que el NBR.

3. Visión directa de la tubería

Visor óptico para comprobar la correcta instalación del tubo.

4. Superficie acabado latón

Cuerpo niquelado y posteriormente mecanizado en las zonas en contacto con el agua.

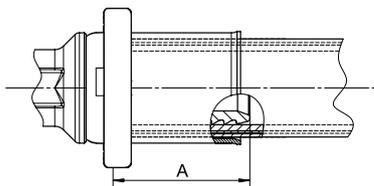
5. Protección dieléctrica

El anillo proporciona una protección dieléctrica entre la capa de aluminio de la tubería y el latón.

INSTALACIÓN

1. CORTAR

Cortar el tubo con unas tijeras cortatubos. Cortar en un ángulo de 90° respecto al tubo. Al cortar, tener en cuenta la longitud de tubo que se monta en el interior del accesorio. Ver cuadro adjunto, "A".



Diámetro tubería (mm)	16	18	20	25	32	40	50	63
A (mm)	22,2	22,2	22,2	23,2	23,2	23,2	40,00	40,00

2. CALIBRAR

Utilizar un calibre para devolver al tubo su forma cilíndrica

3. DESBARBAR

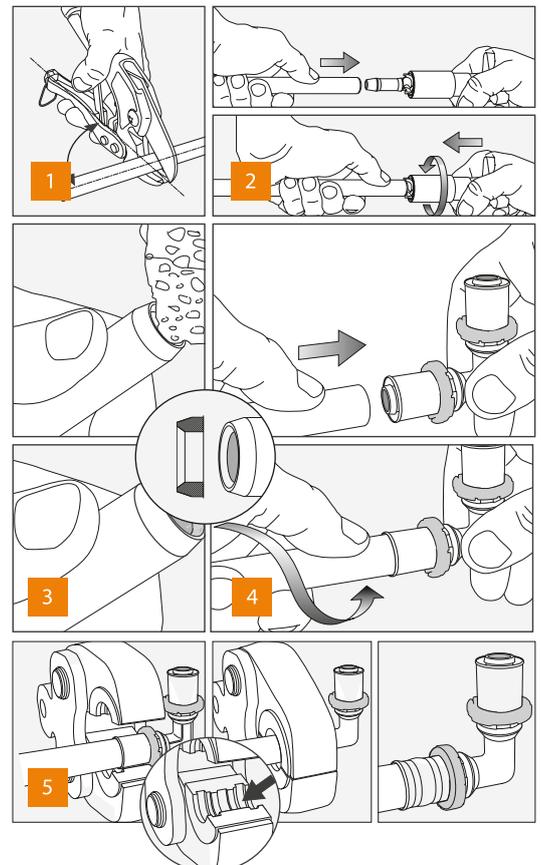
Eliminar las rebabas y comprobar visualmente que los bordes de la tubería están limpios y biselados, para evitar dañar la junta tórica al insertar el tubo en el accesorio. Comprobar que la junta tórica está correctamente colocada en el accesorio.

4. MONTAJE

Insertar el tubo dentro del accesorio, girando ligeramente y presionando en dirección axial al mismo tiempo, hasta la marca de inserción.

5. PRENSAR

Antes de empezar a prensar, revisar las mordazas de prensar para que no tengan suciedad. Asegurarse de que se utiliza la mordaza correcta y que se corresponden con el accesorio.



Comprobar el buen funcionamiento de la herramienta de prensar según las instrucciones del fabricante.

JUNTA TÓRICA

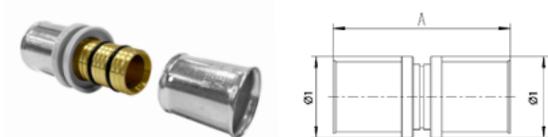
Los accesorios para instalaciones de agua y calefacción, están provistos de juntas tóricas de EPDM.





ACCESORIOS PRESSFITTING

MANGUITO UNIÓN



Código	$\varnothing 1$	A	PVR
• HEATMAUN1616	16x2	54	2,95 €
• HEATMAUN2020	20x2	54	3,80 €
• HEATMAUN2525	25x2.5	70	6,46 €
• HEATMAUN3232	32x3.5	72	9,98 €

MANGUITO REDUCCIÓN



Código	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	A	PVR
• HEATMARE2016	20	16	54	3,52 €
• HEATMARE2516	25	16	62	5,04 €
• HEATMARE2520	25	20	62	5,51 €
• HEATMARE3220	32	20	63	7,70 €
• HEATMARE3225	32	25	71	8,84 €

RACOR TUERCA LOCA



Código	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	A	PVR
• HEATRLO1612H	16	1/2"	51	4,23 €
• HEATRLO1634H	16	3/4"	51.5	6,18 €
• HEATRLO2012H	20	1/2"	51	5,07 €
• HEATRLO2034H	20	3/4"	51.5	5,55 €
• HEATRLO2512H	25	1/2"	62.5	10,93 €
• HEATRLO2534H	25	3/4"	63	7,63 €
• HEATRLO251H	25	1"	64	9,54 €
• HEATRLO321H	32	1"	65	13,98 €

RACOR FIJO HEMBRA



Código	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	A	PVR
• HEATRFH1612H	16	1/2"	43	3,80 €
• HEATRFH1634H	16	3/4"	44.5	5,23 €
• HEATRFH2012H	20	1/2"	43	4,18 €
• HEATRFH2034H	20	3/4"	44.5	5,08 €
• HEATRFH2512H	25	1/2"	50.5	6,18 €
• HEATRFH2534H	25	3/4"	52	6,46 €
• HEATRFH251H	25	1"	55	7,89 €
• HEATRFH3234H	32	3/4"	53.5	9,03 €
• HEATRFH321H	32	1"	56.5	9,41 €

RACOR FIJO MACHO

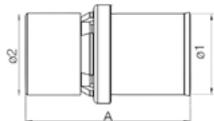


Código	$\varnothing 1$	$\varnothing 2$	A	PVR
• HEATRFM1612M	16	1/2"	46	3,42 €
• HEATRFM1634M	16	3/4"	47.5	4,28 €
• HEATRFM2012M	20	1/2"	46	3,61 €
• HEATRFM2034M	20	3/4"	47.5	4,66 €
• HEATRFM2512M	25	1/2"	53	4,75 €
• HEATRFM2534M	25	3/4"	55	5,70 €
• HEATRFM251M	25	1"	58	7,79 €
• HEATRFM3234M	32	3/4"	56.5	9,31 €
• HEATRFM321M	32	1"	59.5	9,03 €



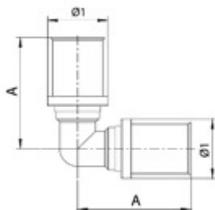
ACCESORIOS PRESSFITTING

RACOR TUBO SOLDAR



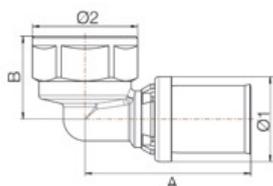
Código	Ø1	Ø2	PVR
• HEATRTS16CU15	16X2	15Cu	5,51 €
• HEATRTS20CU18	20X2	18Cu	7,36 €

CODO 90°



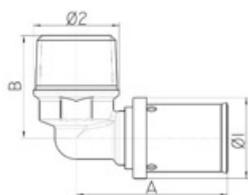
Código	Ø1	A	PVR
• HEAT90UN1616	16x2	39	3,99 €
• HEAT90UN2020	20x2	41	4,99 €
• HEAT90UN2525	25x2.5	50	8,17 €
• HEAT90UN3232	32x3	55.5	13,73 €

CODO 90° TERMINAL HEMBRA



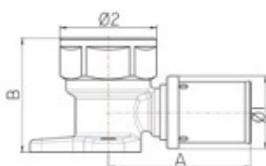
Código	Ø1	Ø2	A	B	PVR
• HEAT90TE1612H	16	1/2"	41.5	21	4,37 €
HEAT90TE1634H	16	3/4"	44	23	6,18 €
• HEAT90TE2012H	20	1/2"	41.5	23.5	5,13 €
• HEAT90TE2034H	20	3/4"	44	25.5	6,27 €
HEAT90TE2512H	25	1/2"	49	25	7,13 €
• HEAT90TE2534H	25	3/4"	51.5	27	8,08 €
HEAT90TE251H	25	1"	55	30	10,93 €
HEAT90TE3234H	32	3/4"	53	29	11,88 €
• HEAT90TE321H	32	1"	56.5	32	12,21 €

CODO 90° TERMINAL MACHO



Código	Ø1	Ø2	A	B	PVR
• HEAT90TE1612M	16	1/2"	39	26.5	3,99 €
HEAT90TE1634M	16	3/4"	41.5	29.5	5,70 €
• HEAT90TE2012M	20	1/2"	39	28.5	4,75 €
HEAT90TE2034M	20	3/4"	41.5	31	7,60 €
HEAT90TE2512M	25	1/2"	45.5	31	7,60 €
• HEAT90TE2534M	25	3/4"	49	33	7,60 €
HEAT90TE251M	25	1"	53	37	10,45 €
HEAT90TE3234M	32	3/4"	50.5	35	11,02 €
HEAT90TE321M	32	1"	54.5	40	13,30 €

CODO 90° BASE FIJACIÓN



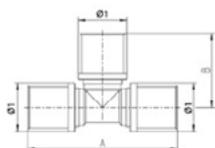
Código	Ø1	Ø2	A	B	PVR
• HEAT90BF1612H	16	1/2"	41.5	33	6,27 €
• HEAT90BF2012H	20	1/2"	41.5	37	6,98 €
• HEAT90BF2034H	20	3/4"	44	38	9,98 €
HEAT90BF2534H	25	3/4"	52.5	43.5	11,88 €
HEAT90BF251H	25	1"	57.3	47	15,20 €





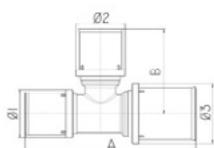
ACCESORIOS PRESSFITTING

TE IGUAL



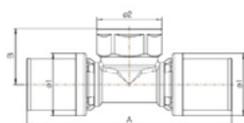
Código	Ø1	A	B	PVR
• HEATTEI161616	16x2	78	39	5,61 €
• HEATTEI202020	20x2	81	41	7,22 €
• HEATTEI252525	25x2.5	100	50	12,35 €
• HEATTEI323232	32x3	111	55.5	19,00 €

TE REDUCIDA

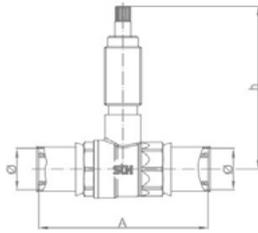


Código	Ø1	Ø2	Ø3	A	B	PVR
• HEATTER162016	16	20	16	82	39	6,46 €
HEATTER162516	16	25	16	84	47	9,03 €
• HEATTER201616	20	16	16	76.5	41	6,37 €
• HEATTER201620	20	16	20	78	41	6,75 €
• HEATTER202016	20	20	16	51.5	41	7,08 €
• HEATTER202520	20	25	20	85	48	9,03 €
HEATTER251616	25	16	16	84.5	42.5	9,50 €
HEATTER251620	25	16	20	82.5	42.5	8,65 €
• HEATTER251625	25	16	25	92	43	9,98 €
HEATTER252016	25	20	16	86.5	42.5	9,98 €
• HEATTER252020	25	20	20	86.5	42.5	9,22 €
• HEATTER252025	25	20	25	96	43	10,64 €
HEATTER252516	25	25	16	91	50	11,88 €
• HEATTER252520	25	25	20	89.5	50	10,64 €
HEATTER253225	25	32	25	106	52	17,10 €
HEATTER322020	32	20	20	89.5	46	13,78 €
• HEATTER322032	32	20	32	99	46	15,20 €
HEATTER322520	32	25	20	96	54	15,68 €
• HEATTER322525	32	25	25	102.5	54	15,20 €
• HEATTER322532	32	25	32	105	54	16,77 €
HEATTER323220	32	32	20	100	55.5	18,05 €
HEATTER323225	32	32	25	105.5	55.5	19,48 €

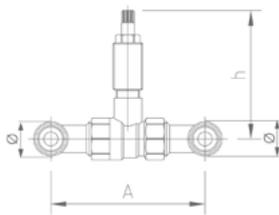
TE SALIDA ROSCA HEMBRA



Código	Ø1	Ø2	A	B	PVR
• HEATTES1612H16	16	1/2"	83	21	6,18 €
HEATTES1634H16	16	3/4"	88	21	8,55 €
• HEATTES2012H20	20	1/2"	83	23.5	7,32 €
HEATTES2034H20	20	3/4"	88	25.5	9,50 €
HEATTES2512H25	25	1/2"	98	25	11,40 €
• HEATTES2534H25	25	3/4"	103	27	11,40 €
HEATTES251H25	25	1"	110	30	15,20 €
• HEATTES3234H32	32	3/4"	106	29	16,15 €
HEATTES321H32	32	1"	113	32	19,95 €


LLAVE CORTE EN LINEA


Código	Ø1	PVR
• HEATLLCL16	16X1,8	17,47 €
• HEATLLCL20	20X1,9	18,56 €
• HEATLLCL25	16X2,3	22,43 €

LLAVE CORTE EN "U"


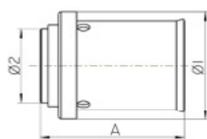
Código	Ø1	PVR
• HEATLLCU16	16X1,8	20,00 €
• HEATLLCU20	20X1,9	22,24 €
• HEATLLCU25	16X2,3	27,98 €

MANDO PALANCA LLAVE CORTE


Código	PVR
• HEATMPLCO	6,24 €

MANDO OCULTO LLAVE CORTE


Código	PVR
• HEATMOLCO	6,24 €

TAPON FINAL


Código	Ø1	Ø2	A	PVR
• HEATTAFI16	16	14,5	28	1,71 €
• HEATTAFI20	20	18,5	28	2,28 €





HERRAMIENTAS PRESSFITTING

SET MAP2L15CLSTH + MORDAZAS



Código	Ud.	PVR
• HEATMAP215CLS	1	4.302,31 €

Maletín con máquina de prensado MAP-215CL con baterías, cargador y 3 mordazas perfil "U" de $\varnothing 16$, $\varnothing 20$ y $\varnothing 25$.

MORDAZA PERFIL "U"



Código	Ud.	PVR
• HEATMPU32	1	416,35 €

Morzada perfil "U" de $\varnothing 32$

MÁQUINA PARA PRENSAR MAP215CL. Características

La máquina hidráulica de prensado MAP215CL Mini con control electrónico de presión es la nueva generación de herramientas inteligentes. Ofrece potencia y tecnología, pero con solo un peso de 1,7kg sin mordaza, con mordaza 2,3 kg. Extremadamente práctica, es la herramienta esencial para prensar los diámetros más comunes.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fuerza nominal	15kN	Rango Compresión	hasta un diámetro de 32mm
Alto	80mm	Batería	18V Li-ion
Largo	404mm	Prensados por carga de batería	1,5 Ah aprox. 150 (con DN20) 3,0 Ah aprox. 300 (con DN20)
Ancho	118mm	Tiempo de carga	1,3 Ah: 15min. 3,0 Ah: 22 min.
Peso	1,7 kg (con batería)	Tiempo del ciclo de prensado	3-4"

VENTAJAS

- Multiprensado; para prensar PE-X y multicapa.
- Ligera y potente; Una fuerza del pistón de 15 kN, en una herramienta de solo 2,3 kg
- Trabajar sin fatigarse gracias a su peso reducido y a su diseño ergonómico.
- Manejo sencillo con una mano. Agarre seguro gracias a la innovadora carcasa de dos componentes. Soporte de mordazas de prensado giratorio aprox. 360°.
- Prensado muy rápido debido al breve tiempo de prensado de 3-4 segundos.
- Ahorro de tiempo al efectuar prensados múltiples gracias al retroceso automático del pistón.
- Tiempo de carga mínimo de sólo 15 minutos (1,3 Ah).
- Alta seguridad gracias a la función de "Parada rápida".
- Larga vida útil de la batería y de la herramienta gracias a la "Parada automática" tras el proceso de prensado. Mordaza de prensado compatible con la herramienta MAP1.
- Estructura compacta para un óptimo alcance de la instalación.
- La información se produce mediante un led luminoso o una señal acústica. Luces con la indicación del nivel de carga de la batería y de posibles defectos, así como una indicación de cuándo se ha alcanzado el nivel de servicio.
- La nueva iluminación integrada de la zona de trabajo, facilita el reconocimiento del lugar de trabajo.

CAMBIO DE MORDAZA

